

presenta



BORGOSIESIA

Borgosesia



BORGOSIESIA (VC)

Sabato 30 Settembre ore 15.30

**Centro e Collegiata SS. Pietro e Paolo
piazza Parrocchiale**

**Esibizione itinerante nell'ambito
della manifestazione
"LA CITTA' CHE CANTA"**

"Cori per la Festa Nazionale dei Nonni"

In collaborazione con
l'Istituto Comprensivo Scuola Media di Borgosesia (VC)

CONCERTO DEI CORI

- La 15^a Armonica, di Quincinetto (TO)
- Complesso Vocale Musica Laus, di Torino
- Corale Po e Borgo Po, di Torino